

Instrukcja użytkowania

**BEZGLUTENOWY
NIE ZAWIERA LAKTOZY**

Manti[®] complex

Wyrób medyczny
Tabletki do rozgryzania i żucia

WSKAZANIA

Manti Complex[®] to wyrób medyczny o działaniu mechanicznym na bazie alginianu sodu, wodorowęglanu sodu, węglanu sodu, węglanu wapnia i hialuronianu sodu, którego skład zapewnia 3 synergiczne działania: blokowanie kwaśnego refluksu, zmniejszanie uczucia pieczenia i ochronę błony śluzowej przełyku.

Manti Complex[®] jest wskazany w leczeniu refluksu żołądkowo-przełykowego w celu zmniejszenia związanych z nim objawów, takich jak zgaga, zgaga ciążowa, refluksowe zapalenie przełyku, zarzucanie kwasu żołądkowego, niestrawność, nocne objawy refluksu, kaszel, zapalenie krtani i gardła.

SKŁAD

Alginian sodu, wodorowęglan sodu, węglan sodu, węglan wapnia, sorbitol, hialuronian sodu, roślinny stearynian magnezu, hydroksypropyloceluloza, aromat, dwutlenek krzemu, sukraloza, glikozydy stewiolowe.

DZIAŁANIE

Manti Complex[®] charakteryzuje się obecnością alginianu sodu oraz węglanów i wywiera swoją aktywność poprzez fizyczny mechanizm działania. W kontakcie z kwaśnym pH w żołądku alginian sodu (naturalny polimer pozyskiwany z brązowych wodorostów morskich) reaguje tworząc żel, natomiast węglany uwalniają dwutlenek węgla umożliwiając unoszenie się żelu, a tym samym tworzenie tratwy, która mechanicznie zapobiega cofaniu się soków trawiennych do przełyku. Ponadto obecność wodorowęglanu przyczynia się do zmniejszenia ilości kwasu żołądkowego. Dzięki swoim wyjątkowym właściwościom produkt chroni błonę śluzową przełyku przed agresją kwasów działaniem barierowym. Sprzyja to regeneracji i pomaga zapobiegać ryzyku nawrotu refluksowego zapalenia przełyku. Formuła, charakteryzująca się specyficzną równowagą pomiędzy alginianem sodu a węglanami, sprzyja szybkiemu działaniu. Produkt zawiera hialuronian sodu, mukopolisacharyd o właściwościach nawilżających, który wspiera ochronę błony śluzowej przełyku.

SPOSÓB UŻYCIA I DAWKOWANIE

Dorośli i dzieci w wieku powyżej 12 lat: 2 lub 4 tabletki po posiłkach i przed snem.
Tabletki należy dobrze rozgryźć i przeżuć. Po przyjęciu tabletek, można je również popić wodą.

OSTRZEŻENIA

- Nie stosować produktu po upływie terminu ważności wydrukowanego na opakowaniu.
- Nie stosować w przypadku ciężkiej niewydolności nerek.
- W przypadku nadwrażliwości na składniki preparatu należy unikać jego stosowania.
- W przypadku wystąpienia działań niepożądanych należy przerwać leczenie i skonsultować się z lekarzem.
- Preparat może zaburzać wchłanianie leków doustnych. W przypadku przyjmowania leków doustnych należy skonsultować się z lekarzem.
- W każdym przypadku należy uwzględnić 2-godzinny odstęp czasowy pomiędzy przyjęciem produktu a podaniem produktów leczniczych.
- Jeśli objawy nie ustąpią po 7 dniach stosowania, należy skonsultować się z lekarzem.
- Produkt może powodować objawy wzdęcia. Stosowanie produktu zgodnie z instrukcją zmniejsza prawdopodobieństwo ich wystąpienia.

Produkt zawiera sód w ilości około 100 mg (4,4 mmol) i około 36 mg (0,9 mmol) wapnia w pojedynczej dawce (równej 2 tabletkom o masie 1 grama). Należy skonsultować się z lekarzem, jeśli wymagane jest przestrzeganie diety o ograniczonej zawartości soli np. w niektórych przypadkach nadciśnienia tętniczego, zaburzeń czynności

czcionka - wysokość x	wersja	data
≥ 1,2 mm	ManComp_leaf_v8	2023_03_06

serca, nerek lub wątroby oraz w przypadku hiperkalcemii, nefrokalcynozy i nawracających kamieni nerkowych zawierających wapń.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci. Produkt przechowywać w temperaturze od 8°C do 25°C, w suchym miejscu, chronić przed światłem i z dala od źródeł ciepła.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

20 x 1 g – tabletki do rozgryzania i żucia

 Biofarma – Via Castelliere 2
Mereto di Tomba (UD), Włochy

Dystrybutor:

USP Zdrowie Sp. z o.o.
ul. Poleczki 35
02-822 Warszawa
tel. 22 543 60 00



Data ostatniej aktualizacji: listopad 2022 r.



(IFU1_11/22r0_02/23)

czcionka - wysokość x	wersja	data
≥ 1,2 mm	ManComp_leaf_v9	2023_03_13